

Il legno presenta alburno e durame ben differenziati; il primo di colore biancastro ed il secondo di colore bruno giallastro con venature più scure.

Il Dabema ha tessitura media con fibratura ondulata, l'essiccazione è lenta e complicata, la lavorazione è molto facile ed il durame è piuttosto stabile e resistente. È consigliato l'uso esterno di questo materiale, sia per le ottime doti di durata sia per la caratteristica nota olfattiva che potrebbe risultare fastidiosa in ambienti chiusi.

Visto il peso specifico di 750 kg/mc il materiale risulta meno resistente agli urti del Teak ma in compenso risulta più semplice da movimentare e da lavorare.



| FAMIGLIA | NOME BOTANICO | NOME COMMERCIALE | PROVENIENZA | DENSITÀ MEDIA | DIMENSIONI |
|----------|---------------------------|------------------------|--|-----------------------|------------------|
| Fabaceae | Piptadenastrium Africanum | Dabema, Dahoma, Agboin | Angola, Camerun, Costa d'Avorio, Congo | 750 kg/m ³ | 90-120-145 sp.21 |

Durabilità naturale e trattabilità

| | |
|---|---|
| FUNGHI conforme agli standard E.N. | classe 3 - moderatamente durabile |
| TARLI del legno secco | durabile - alburno marcato (rischio limitato all'alburno) |
| TERMITE conforme agli standard E.N. | classe D - durabile |
| TRATTABILITÀ conforme agli standard E.N. | classe 3 - poco permeabile |
| CLASSE D'USO definita dalla durezza naturale | classe 2 - interni o coperto |
| SPECIE compresa nella classe di uso 5 | NO |

Caratteristiche meccaniche, acustiche e fisiche

*a 12% tasso di umidità, con 1 MPa= 1 N/mm²

| | | |
|--|--------------------|---------------------|
| Resistenza alla ROTTURA | MEAN: 57 MPa | STD.DEV: 6 MPa |
| Resistenza alla FLESSIBILITÀ DINAMICA | MEAN: 98 MPa | STD.DEV: 13 MPa |
| Moduli di ELASTICITÀ | MEAN: 15.190 MPa | STD.DEV: 2.027 MPa |
| Massa VOLUMICA | MEAN: 750 Kg/mc | STD.DEV: - Kg/mc |
| Durezza MONNIN | MEAN: 4.4 | STD.DEV: +/- 1.6 |
| Coeff. di CALO VOLUMETRICO | MEAN: 0.55 % | STD.DEV: +/- 0.10 % |
| Calo tangenziale totale (TS) | MEAN: 8.50 % | STD.DEV: +/- 1.20 % |
| Calo totale radiale (RS) | MEAN: 3.80 % | STD.DEV: +/- 0.6 % |
| TS/RS ratio | MEAN: 2.20 | |
| Punto di saturazione della fibra | MEAN: 27 % | |
| Stabilità | Mediamente stabile | |

In Dabema wood, sapwood and heartwood are different. The first one has whitish color and the second one has a yellowish color with darker stripes.

It has medium texture with undulating fiber while the drying phase is slow and complex. The manufacturing process is very easy and the heartwood is stable and resistant. It is recommended to be used in open conditions as Dabema's wood smell makes this species inappropriate for internal use.

Due to the specific weight of 750 kg/cbm the material results to be less impact resistant than Teak, however Dabema's material is easier to operate with.



| FAMILY | BOTANIC NAME | TRADING NAME | ORIGIN | AV. SPEC. WEIGHT | DIMENSIONIS |
|----------|---------------------------|------------------------|--------------------------------------|-----------------------|------------------|
| Fabaceae | Piptadenastrium Africanum | Dabema, Dahoma, Agboin | Angola, Cameroon, Ivory Coast, Congo | 750 kg/m ³ | 90-120-145 sp.21 |

Natural durability and treatability

| | |
|---|--|
| FUNGI according to E.N. standards | class 3 - moderately durable |
| DRY wood borers | durable - sapwood demarcated (risk limited to sapwood) |
| TERMITES according to E.N. standards | class D - durable |
| TREATABILITY according to E.N. standards | class 3 - rather permeable |
| USE CLASS ensured by natural durability | class 2 - indoor or under cover |
| SPECIES covering the use class 5 | NO |

Physical, mechanical and acoustic properties

*12% moisture, with 1 MPa= 1 N/mm²

| | | |
|--|-------------------|---------------------|
| CRUSHING strength | MEAN: 57 MPa | STD.DEV: 6 MPa |
| STATIC BENDING strength | MEAN: 98 MPa | STD.DEV: 13 MPa |
| MODULUS of elasticity | MEAN: 15.190 MPa | STD.DEV: 2.027 MPa |
| SPECIFIC gravity | MEAN: 750 Kg/mc | STD.DEV: - Kg/mc |
| MONNIN hardness | MEAN: 4.4 | STD.DEV: +/- 1.6 |
| COEFF. OF VOLUMETRIC shrinkage | MEAN: 0.55 % | STD.DEV: +/- 0.10 % |
| TOTAL TANGENTIAL shrinkage (TS) | MEAN: 8.50 % | STD.DEV: +/- 1.20 % |
| TOTAL RADIAL shrinkage (RS) | MEAN: 3.80 % | STD.DEV: +/- 0.6 % |
| TS/RS ratio | MEAN: 2.20 | |
| Fiber saturation point | MEAN: 27 % | |
| Stability | Moderately stable | |